

## Coem Porfirica



Grey



Graphite



Purple



Brown



Black



Algo Grey



Algo Graphite



Algo Purple



Algo Brown



Algo Black

Lasittamaton kuivapuristelaatta (UGL)



gresX2



NATURALE



ESTERNO

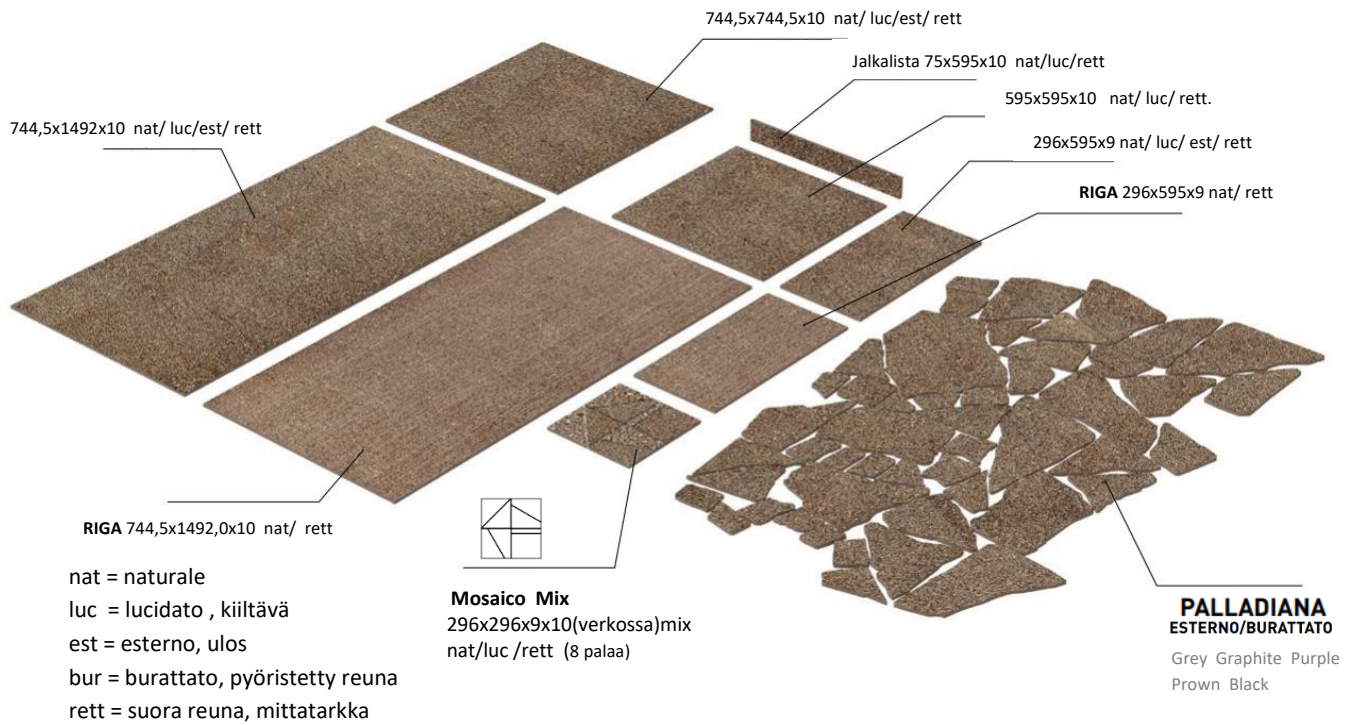


V3 kohtalainen sävy - ja  
näkökohta vaihtelu

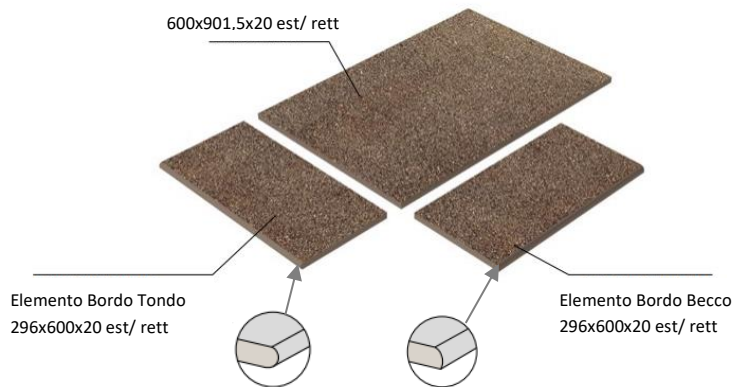


PORFIRICA/gres++ gres360°

PORFIRICA Grey Graphite Purple Prown Black



**gresX2 gres++**  
Esterno/Rettificato  
**20 mm**  
PORFIRICA Grey Prown



Esterno/Rettificato  
**10 mm**



PORFIRICA MIX COLD

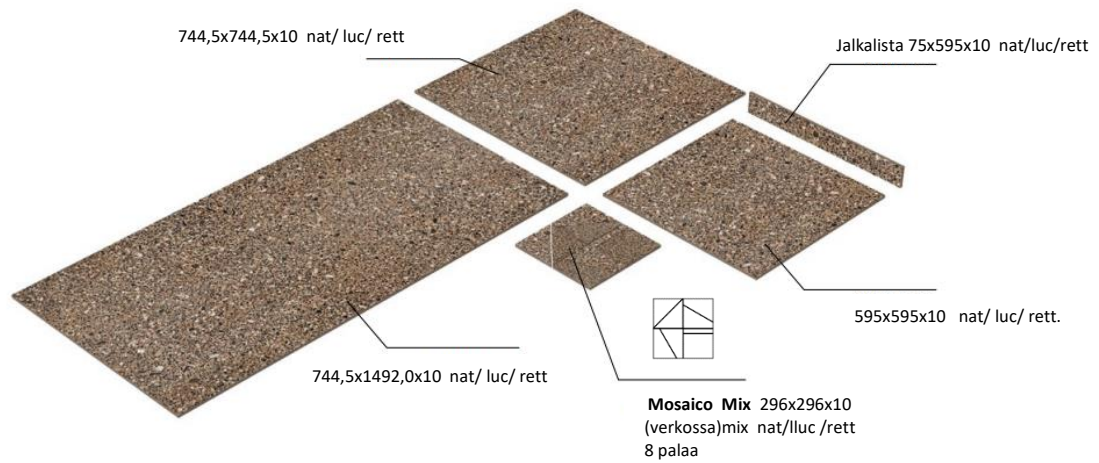


PORFIRICA MIX WARM

WIDE gres+



PORFIRICA AGLO/gres++ gres360°



## TEKNISET OMINAISUUDET

### Coem Porfirica (V3) Lasittamaton kuivapuristelaatta (UGL)

| Tekniset ominaisarvot                             | Testausmenetelmä       | SFS-EN 14411-G vaatimukset keraamisille laatoille | Tehtaan ilmoittamat sarjan keskimääräiset arvot |
|---------------------------------------------------|------------------------|---------------------------------------------------|-------------------------------------------------|
| Pituus ja leveys                                  | EN ISO 10545-2         | ± 0,6%                                            | ± 0,6 %                                         |
| Sivujen suoruus                                   | EN ISO 10545-2         | ± 0,5%                                            | ± 0,5 %                                         |
| Suorakulmaisuus                                   | EN ISO 10545-2         | ± 0,5%                                            | ± 0,5 %                                         |
| Paksuus                                           | EN ISO 10545-2         | ± 5%                                              | ± 5 %                                           |
| Pinnan tasaisuus                                  | EN ISO 10545-2         | ± 0,5%                                            | ± 0,5 %                                         |
| Vedenimukyky (E <sub>b</sub> )                    | EN ISO 10545-3         | ≤ 0,5%                                            | 0,07 %                                          |
| Taivutusvetolujuus                                | EN ISO 10545-4         | ≥ 35 N/mm <sup>2</sup>                            | 42,3 N/mm <sup>2</sup>                          |
| Murtolujuus                                       | EN ISO 10545-4         | ≥ 1300 N                                          | 2708 N<br>10.000 N 20 mm                        |
| Kulutuskestävyys                                  | EN ISO 10545-6         | ≤ 175 mm <sup>3</sup>                             | 143 mm <sup>3</sup>                             |
| Liukuesteluokitus                                 | DIN 51130<br>DIN 51097 |                                                   | Naturale /Riga R10<br>Esterno R11 A+B           |
| Pakkasenkestävyys                                 | EN ISO 10545-12        |                                                   | pakkasen kestävä                                |
| Kemikaalien kestävyys<br>Uima-altaiden kemikaalit | EN ISO 10545-13        | min. UB                                           | min. UB                                         |

#### Liukastumisenestoluokitus, julkisten tilojen lattiat DIN 51130

|     |                                                                                                       |
|-----|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| R9  | kuivat tilat, kauppakeskukset yms, luiskan kaltevuus enintään 10 °                                    |
| R10 | vähän karhea liukuestepinta, pesuhuoneet, kuivat sisätilat, sisääntuloaulat, luiskat 10-19°           |
| R11 | karhea liukuestepinta, pesuhuoneet, teollisuuden tilat, suurtalouskeittiöt, terassit, luiskat 19-27°  |
| R12 | erittäin karhea, uimahallit, päiväkodit, terassit ja parvekkeet, luiskat 27-35°                       |
| R13 | extra karheat, erikoistilat, elintarviketeollisuuden tilat joissa käsitellään rasvaa, luiskat yli 35° |

#### Kosteiden tilojen lattiat missä liikutaan paljain jaloin DIN 51097

|   |                                                                                                                                         |
|---|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| A | lievästi karhea, kuivat tilat, pukuhuoneet                                                                                              |
| B | karhea, märät tilat, pesuhuoneet, uima-altaan ympärys                                                                                   |
| C | erittäin karhea, tiloissa missä on tavallista suurempi liukastumisvaara, matalat uima-altaat vedenalaiset portaat, uima-altaan vierusta |

#### Sävyvaihtelu laatoissa

|    |              |
|----|--------------|
| V1 | minimaalinen |
| V2 | vähäinen     |
| V3 | kohtalainen  |
| V4 | suuri        |





## ECO – kestävä prosessi

Coem laattojen valmistusprosessi on sertifioitu ISO 14001: 2004 ja EMAS-standardien mukaisesti, ja se on yksi valikoivimmista ympäristösertifikaateista, jotka sääntelevät prosesseja Euroopan tasolla. Kaikki Coem tuotantolaitokset ovat saavuttaneet tämän standardin mukaisen todistuksen Coemin jatkuvasta sitoutumisesta kestäväan kehitykseen ja keskittyneet tehokkaan hallintajärjestelmän käyttöönottoon, jonka tarkoituksena on vähentää ympäristövaikutuksia minimiin.

Coem-laatat ovat ekologisesti kestäviä, koska ne valmistetaan suljetulla prosessilla, ja ne perustuvat tuotantojätteen keräämiseen ja uudelleenkäyttöön, veden, sen sisältämien raaka-aineiden ja useissa valmistusvaiheissa syntyvän hukkalämmön käsittelyyn.

Coem valmistaa keraamisialaattoja, jolla on alhaiset hiilidioksidipäästöt. Coem on myös investoinut huipputeknologiaan käytäviin tuotantolaitoksiin, jotka myös takaavat alhaisen energiankulutuksen.

Coem on vuosien mittaan kehittänyt eco ++ -kuivapuristelaattojen tuotannon, joka käyttää yli 30% kulutuksen jälkeisestä jätteestä ja 10% kulutusta edeltävästä jätteestä. Tämä prosessi tuottaa laattojen sitrauksen aikana 40% vähemmän jätettä verrattuna kuivapuristeeseen, jonka tuotanto noudattaa vain ympäristömerkin (ECO Label) suosituksia. Eco++ -tuotannossa laattojen kutistumisaste on paljon pienempi kuin perinteisissä tuotannossa, mikä tekee laatta-aihoista 12% kevyempiä ja siten tuotannossa käytetään 12% vähemmän neitsytraaka-aineita ja tämä pienentää CO2-päästöjä kaikissa laattojen valmistuksen vaiheissa.







# PORFIRICE